



ACADEMIA DE POLITIE „Alexandra Ioan Cuza”

AVIZAT
DIRECTOR GENERAL
AL DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE
Chestor de poliție

dr. ing. PELIGRAD ION



APROB.
(Î./) COMANDANT (RECTOR) AL
ACADEMIEI DE POLIȚIE
Colonel

CHINDRIȘ CLAUDIU - ȘTEFAN

PRORECTOR
COLONEL

TAKACS Călin-Ionel



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ Nr. 4524428 / 10.05.2022

CIORAPI

- uniforma de reprezentare și ceremonialuri -

1. GENERALITĂȚI

1.1 Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul finit.

1.2. Ciorapii de culoare negru sunt realizați în compoziția fibroasă 85% bumbac +15% poliamidă. Se tricotează pe mașini circulare de tricotat, electronice, K=14, diametrul cilindrului = $3 \frac{3}{4}$, Na=168, Na=156, conform STAS 710.

1.3. Ciorapii sunt prevăzuți la partea superioară a carâmbilor cu manșetă elastică dublă, în structură rip 1:1, cu fir lycra inserat la fiecare rând care îi conferă o buna susținere pe picior.

Ciorapii se tratează antibacterian și antimicotic cu apretul antimicrobial igienic pe bază de argint, care asigură igiena și senzația de prospețime, folosit pentru finisaje de înaltă calitate pentru toate fibrele și suprafețele textile.

Pentru aspect și stabilizare dimensională, ciorapii sunt supuși operației de finisare pe forme speciale.

Avizarea modelului se va face de către beneficiar cu ocazia lansării producției, pentru 2 produse identice, unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

2. MATERIALE

Nr. crt.	Denumirea materialelor	Finețe fire	Utilizare
1.	Bumbac pieptănat – culoare negru	34/1Nm	Fond
2.	Poliamidă - culoare negru	78/18/1dtex	Vanisare
3.	Ață cusut	44/12/2 dtex	Cusut
4.	Elastic LYCRA	130 dtex	Manșeta elastică
5.	Eticheta carton		Marcare
6.	Pungi polietilenă		Ambalare
7.	Banderolă polietilenă		Ambalare
8.	Eticheta hârtie		Ambalare

3. TABEL DE DIMENSIUNI –conform Anexa

NR. CRT.	PORȚIUNE CIORAP	MĂRIMI CM					TOL. +/-
		24	26	28	30	31	
	MĂRIME	(36-37)	(38-40)	(41-42)	(43-45)	(46-48)	
1.	MANȘETĂ =C	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	0,5
2.	CARĂMB =B	30	32	34	36	36	1
3.	TALPĂ =A	24	26	28	30	31	1

4. CONFECTIONARE

4.1. Ciorapii sunt realizați în compoziția fibroasă 85% bumbac +15% poliamidă.

4.2. Manșetă elastică dublă, în structură rip 1:1, cu fir lycra inserat la fiecare rând.

4.3. Carâmbul și talpa sunt realizate în structură glat vanisat. Călcâiul și vârful sunt de tip clasic, realizate în structură glat și întărite pentru a conferi rezistență la purtare.

4.4. Încheierea ciorapului la vârf se realizează prin cusătură de tip rosso, cu fir de poliamidă în culoarea firului de fond. Cusătura este elastică și nu produce disconfort în purtare.

Produsul este realizat din fire colorate care au certificate ce corespund normelor impuse de OEK-OTEX STANDARD 100, rezistențe la spălare, nu au acțiune degradantă asupra elasticului și efecte nocive asupra pielii. Produsul este certificat OEK-OTEX STANDARD 100.

NOTĂ: Mostrele de produse, prezentate la procedurile de achiziție, care nu respectă modul de confeționare prezentat mai sus, nu vor fi acceptate și va conduce la respingerea ofertei ca neconformă.

5. CONDIȚII DE RECEPȚIE

Produsele vor respecta prevederile legislative și actele normative în vigoare la data livrării.

Cu minim 5 zile înainte de data planificată, furnizorul va anunța în scris autoritatea contractantă că este pregătit pentru a lansa în producție produsele contractate, solicitând reprezentanți ai autorității contractante care să participe și să avizeze această activitate.

Pe timpul lansării în producție, producătorul va realiza 2 produse identice în prezența reprezentanților autorității contractante, care vor constitui prototipul „0” pentru produsele contractate.

Avizarea prototipului „0” se va face de către reprezentanții Autorității Contractante la punctul de lucru al furnizorului sau la punctul de lucru al producătorului în cazul în care furnizorul nu este și producător, cu ocazia lansării producției.

În situația în care vor fi avizate, unul va rămâne la producător și unul la beneficiar, urmând a constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate din punct de vedere al culorii și al modului de realizare a confecției. Pentru avizarea și lansarea în producție, furnizorul va prezenta buletine de analiză/rapoarte de încercare prin care demonstrează îndeplinirea de către materia primă a cerințelor din Specificația Tehnică.

Cu ocazia lansării în producție, reprezentanții autorității, contractante sunt abilitați a efectua verificări ale tiparelor, a calității și culorii materiilor prime și auxiliare folosite, rezervându-și dreptul de a ridica probe din acestea pentru a verificate din punct de vedere al parametrilor tehnici, pe cheltuiala furnizorului, la un laborator de specialitate, neutru, acreditat de organismele abilitate și recunoscut în oricare din statele membre ale Uniunii Europene.

Pentru situația în care nu primește, din partea reprezentanților Autorității Contractante, acordul pentru lansarea în producție, furnizorul va remedia toate problemele constatate și va relua în timpul cel mai scurt activitatea de avizare și lansare în producție.

Furnizorul nu va începe sub nicio formă producția produsului contractat fără acordul dat de către reprezentanții autorității contractante.

Pe timpul derulării contractului, autoritatea contractantă poate efectua verificări și inspecții pe fluxul de fabricație și la produsele finite ce urmează a fi livrate, luându-se măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

Produsele trebuie proiectate și fabricate astfel încât să fie ușor de utilizat ținând cont de mișcările care le va face utilizatorul. Produsele trebuie să respecte întocmai mostra și dimensiunile conform tabelului de dimensiuni aprobate de beneficiar cu toleranțele admise. Materialele și componentele necesare nu trebuie să aibă efecte dăunătoare asupra sănătății utilizatorului.

Recepția calitativă se execută, de regulă, de către achizitor la sediul furnizorului, cu verificarea integrală sau prin sondaj a produselor gata confecționate, pe baza specificațiilor tehnice, a modelului avizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare întrebuințate la confecționare.

În cazuri speciale, recepția calitativă se poate realiza de către comisia de recepție desemnată de achizitor odată cu recepția cantitativă la primirea produselor în depozit, achizitorul având obligația informării în scris a furnizorului în acest sens.

Recepția calitativă se execută de regulă de către beneficiar, la sediul furnizorului, cu verificare integrală sau prin sondaj a produselor gata confecționate pe baza specificațiilor tehnice, a modelului vizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare folosite la confecționare. În urma recepției se întocmește un proces-verbal de recepție semnat de ambele părți și înregistrat la sediul furnizorului.

În cazuri speciale recepția calitativă se poate realiza de către o comisie desemnată de beneficiar la primirea produselor în depozitul acestuia care are obligația să informeze în scris furnizorul.

6. GARANȚII, MARCARE, AMBALARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

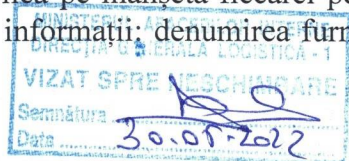
Produsele gata confecționate au termen de garanție de 1 an, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data distribuirii produsului către utilizator. La livrarea produselor, operatorii economici vor elibera certificate de garanție.

6.1 Garanții

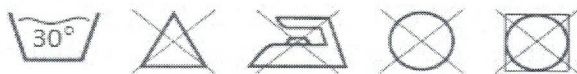
Termen de garanție este de 12 luni de la data livrării produselor. Produsele livrate vor fi însoțite de certificate de garanție pe perioada de 12 luni de la data livrării produselor, perioada în care furnizorul are obligația ca, în termen de 15 zile de la data notificării transmisă de autoritatea contractantă, să înlocuiască pe cheltuiala proprie toate produsele la care s-au constatat vicii ascunse sau au suferit deprecieri pe timpul utilizării înaintea îndeplinirii termenului de garanție.

6.2 Marcarea

Ciorapii se marchează prin etichetare. Eticheta de carton se aplică pe manșeta fiecărei perechi de ciorapi prin coasere cu 2-3 împunsături și conține următoarele informații: denumirea furnizorului,



materia prima-compoziția fibroasă, mărimea, semne de întreținere conform **SR EN ISO 3758/în vigoare** - "Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor", semnul de control, denumirea produsului, data fabricației (lună, an), sigla OEKO-TEX Standard 100



6.3 Ambalare se face pe răspunderea și costurile furnizorului astfel încât produsele să nu fie supuse unor factori mecanici ce ar putea să le deterioreze.

Ambalarea se realizează în pungi de polietilenă câte 10 perechi, pe pungă existând o etichetă de hârtie, care conține: denumirea furnizorului, articol-denumire produs, culoare, mărime, număr perechi, anul fabricației, semn control.

6.4 Depozitare

La depozitarea produselor este necesar să fie respectate următoarele condiții: magazia de produse finite trebuie să fie curată, aerisită, uscată, ferită de acțiunea rozătoarelor sau a razelor solare.

6.5 Transportul produselor se efectuează cu mijloace de transport curate, acoperite luându-se măsurile necesare pentru evitarea deteriorării sau degradării.

7. ANEXA

Anexa 1 completează specificația tehnică de produs și face parte integrantă din aceasta: Schița cuprinzând analiza constructiv estetică – Ciorapi uniforma de reprezentare și ceremonialuri .

Î./ ȘEF SERVICIU LOGISTIC

Comisar șef de poliție

POPUȚ PETRU

**ȘEF BIROU NORME DE
ECHIPARE ȘI HRĂNIRE**

Comisar șef de poliție

RUSU VASILE

ÎNTOCMIT

Inspector de poliție

ISBICEANU STELIAN-OLEG

Model: CIORAPI

Schiță model

Aspect exterior

